РСТ Уз 814-97

СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ЛИНОЛЕУМ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ МНОГОСЛОЙНЫЙ И ОДНОСЛОЙНЫЙ БЕЗ ПОДОСНОВЫ

Технические условия

Издание официальное

Государственный Комитет Республики Узбекистан
по архитектуре и строительству

Ташкент

РСТ Уз 814-97

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Институтом химии и физики полимеров Академии наук Республики Узбекистан.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Государственного Комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству от 4 июля 1997 г. приказ № 48, с 1 января 1998 г.

3 Дополнительно введены разделы 1 и 2, пп 7.7.1 в разделе 7, пп 8.2.4 в разделе 8.

Переработаны в разделе 4 и приведены в соответствие с современными требованиями пп 4.3 (таблица физико-механических свойств), 4.5 - 4.7. В пп 4.9 введены медико-санитарные нормы Минздрава Республики Узбекистан. Устранены пп 4.9-4.10 базового нормативного документа как потерявшие актуальность.

Раздел 3 настоящего стандарта , за исключением пп 3.1 ;3.3, которые скорректированы, аутентичен тексту базового нормативного документа.

Раздел 5 - аутентичный текст, за исключением пп 5.4, который устранен.

Раздел 6 является аутентичным текстом базового документа, из которого исключены пп 6.11-6.12.

Раздел 7 - аутентичный текст базового документа в котором пп 7.6-7.7 скорректированы, в пп 7.7 дополнительно введен пп 7.7.1.

Раздел 8 - дополнен пп 8.2.

Раздел 9 - аутентичный текст базового документа так как в стандарте Республики Узбекистан нет других требований, кроме установленных в Международных стандартах

4 С вводом в действие настоящего стандарта утрачивает действие ГОСТ 14632-79 "Линолеум поливинилхлоридный многослойный и однослойный без подосновы" на территории Республики Узбекистан.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Государственного Комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
...а
...будими

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ 1

2. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ 1

3 ТИПЫ И РАЗМЕРЫ 2

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ 5

6 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ 6

7 УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ 11

8 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ 12

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ 12

РСТ Уз 814-97

СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

БИР ҚАТЛАМЛИ ВА КЎП ҚАТЛАМЛИ АСТАРЛИ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДЛИ ЛИНОЛЕУМ
Техник шартлар
ЛИНОЛЕУМ ПОЛИВИНИХЛОРИДНЫЙ МНОГОСЛОЙНЫЙ И ОДНОСЛОЙНЫЙ БЕЗ ПОДОСНОВЫ
Технические условия
MULTILAYER AND SIGLE-LAYER POLYVINYLCHLORIDE LINOLEUM WITHOUT BACKING.
Technical requirements

Дата введения от 01.01. 1998
до 01.01. 2003 2010

ДР 519 от 27.12.04.

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на поливинилхлоридный многослойный и однослойный линолеум без подосновы, изготовляемый каландровым, экструзионным способами из поливинилхлорида, пластификаторов, наполнителей, пигментов и различных добавок. Линолеум предназначается для покрытия полов в помещениях жилых, общественных и производственных зданий, кроме помещений, связанных с интенсивным движением, воздействием абразивных материалов, жиров и масел.

Линолеум относится к группе сгораемых материалов. Не допускается применение в вестибюлях, лестничных клетках и лифтовых холах.

Обязательные требования обеспечивающие сохранность, здоровья и имущества населения, охрану окружающей среды, изложены в разделах 3-8. Кроме п.п.3.2.1.; 3.3.1; 7.7.1.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

2. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие документы:

ГОСТ 3956-76 Силикагель технический

УЗДАРСТАНДАРТИНГ
13» 08 97 йил
№ 691

Издание официальное

ГОСТ 5072-79 Секундомеры механические. Технические условия

ГОСТ 6353-52 Психрометр аспирационный.

ГОСТ 6433.2-71 Материалы электроизоляционные твердые. Методы определения электрических сопротивлений при постоянном напряжении

ГОСТ 6507-90 Микрометры. Технические условия

РСТ Уз_____97 Линолеум поливинилхлоридный на тканевой подоснове. Технические условия.

ГОСТ 8981-78 Эфиры этиловый и нормальный бутиловый уксусной кислоты технические. Технические условия

ГОСТ 11358-89 Толщинометры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия

РСТ Уз 717-96 Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля

ГОСТ 11547-80 Спирт этиловый синтетический технический. Технические условия

ГОСТ 12729-78 Материалы полимерные и плиточные для полов. Метод определения твердости и восстанавливаемости

ГОСТ 14192-77 Маркировка грузов

ГОСТ 15092-80 Кожа для перчаток и рукавиц

РСТ Уз 705-96 Плитки поливинилхлоридные для полов. Технические условия

ГОСТ 18300-87 Спирт этиловый ректификованный технический

"Гигиенические требования для производства синтетических полимерных материалов и предприятий по их переработке" СанНиП № 008-94 от 01.02.74.

Гигиенические нормативы "Перечень предельно допустимых концентраций (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест на территории РУ" СанНиП № 0015-94.

Гигиенические нормативы ПДК вредных веществ в воздухе рабочей зоны. СанНиП № 0046-95 от 15.12.95.

3 ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

3.1 Линолеум в зависимости от структуры должен изготовляться трех типов:

МП - многослойный с лицевым слоем из прозрачной поливинилхлоридной пленки с печатным рисунком;

УЗБЕКСТАНДАРТ
стандартлаштирилган бўлими

М – многослойный мраморовидный;

О – однослойный мраморовидный.

3.2 Линолеум выпускают в рулонах. Длина полотница в рулоне должна быть не менее 12 м. Рулоны могут состоять из двух кусков при длине одного из них не менее 3 м. Общее количество составных рулонов в партии не должно превышать 10 %.

3.2.1 По согласованию с потребителем допускается выпускать линолеум в бобинах длиной полотница (50-120) м; предельное отклонение по длине линолеума в бобине не должно превышать – -1,0; + 3,0 %.

3.3 Размеры линолеума должны быть, мм;

по ширине	1200-2400
по общей толщине для всех типов	1,5 и 1,8
по толщине лицевого слоя:	
для линолеума типа М, не менее	0,4
для линолеума типа МП	0,2

3.3.1. Допускается изготовлять линолеум типа М общей толщиной 2,1 мм.

3.3.2 Типы, размеры, отклонения от размеров должны соответствовать указанным в разд. 3 РСТ Уз 705.

3.4 Допускаемые отклонения от размеров линолеума не должно превышать, мм:

по длине	- 100; + 360
по ширине	+ 10,00
по общей толщине	± 0,10
по толщине лицевого слоя для линолеума типа МП	± 0,05

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Линолеум должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

4.2 Материалы, применяемые для изготовления линолеума, должны удовлетворять требованиями нормативной документации на эти материалы.

4.3 Показатели физико-механических свойств линолеума должны соответствовать указанным в таблице.

УЗГЛАВСТАНДАРТ
Республика
стандартизации

Наименование показателя	Нормы по типам		
	МП	М	О
Истираемость на машине типа МИВОВ-2, мкм, не более	60	100	120
Абсолютная остаточная деформация при вдавливании, мм, не более:			
абсолютная деформация	0,40	0,50	0,60
абсолютная остаточная деформация	0,20	0,25	0,25
Изменение линейных размеров, %, не более, для линолеума, изготовленного:			
каландровым или вальцовым способом	1,0	0,5	0,5
экструзионным способом	1,0	1,0	1,0
Прочность связи между слоями, кгс/см, не менее	0,8	-	-

4.4 Истираемость линолеума может быть определена по РСТ Уз 717. Истираемость в зависимости от типа линолеума не должна превышать, г/см^2:

МП - 0,025;

М - 0,030;

О - 0,035.

4.5 Кромки линолеума должны быть параллельными, не иметь заусенцев и щербин. Отклонение от параллельности кромок не должно превышать ± 3 мм на 1 м.

4.6 Линолеум следует изготовлять многоцветным с гладкой или тисненой лицевой поверхностью.

4.7 Цвет, рисунок и фактура лицевой поверхности линолеума должны соответствовать цвету, рисунку и фактуре эталонов, утвержденных в установленном порядке.

УЗБ... СТАНДАРТ
Республика
...

4.8 На лицевой поверхности линолеума не допускаются волнистость, царапины, раковины, складки, пузыри, пятна, полосы, искажение рисунка и брызги от краски, видимые с расстояния 1 м по вертикали от поверхности пола.

На лицевой поверхности линолеума не допускаются наплывы и вмятины площадью свыше 0,2 $см^2$ более 3 шт. на 1 $м^2$ поверхности.

4.9 Линолеум не должен выделять во внешнюю среду вредные химические вещества в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации (ПДК) или допустимый уровень (ДУ): установленные Министерством здравоохранения Республики Узбекистан согласно "Гигиеническим требованиям для производств синтетических полимерных материалов и предприятий по их переработке" СанНиП № 008-94 от 01.02.94 г. и "Гигиенические нормативы ПДК вредных веществ в воздухе рабочей зоны" СанНиП № 0046-95 от 15.12.95 г.

4.10 Линолеум не должен накапливать статическое электричество.

4.11 Величина удельного объемного сопротивления линолеума не должна превышать $5 \cdot 10^{13}$ Ом·см.

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Приемку и поставку линолеума производят партиями. Партией считают количество линолеума одного типа, цвета, рисунка, ширины и толщины, изготовленного за одни сутки на одной технологической линии.

Количество линолеума менее суточной выработки также считается партией.

5.2. Для проверки линолеума по размерам, параллельности кромок, внешнему виду и показателям физико-механических свойств от каждой партии отбирают 1 % рулонов, но не менее 3 шт.

Длину, ширину, параллельность кромок и внешний вид линолеума определяют по трем отобранным рулонам. Длину линолеума в бобине определяют на каждой бобинев партии; ширину, параллельность кромок и внешний вид проверяют по трем отобранным бобинам, раскатывая их на длину, равную 10 м.

Для определения общей толщины линолеума, толщины его лицевого слоя и физико-механических свойств от одного из отобранных рулонов в любом месте по всей ширине рулона отрезают полосу шириной не менее 250 мм, на предприятиях-изготовителя допускается

УЗЛИТЕХАРТ
Республика
отделение

отрезать полосу линолеума непосредственно с технологической линии.

5.3 Длину, ширину, общую толщину, толщину лицевого слоя, внешний вид, истираемость, деформативность при вдавливании, изменение линейных размеров, прочность связи между слоями, параллельность кромок, равномерность окраски одноцветного линолеума проверяют при приемке каждой партии.

5.4 Определение концентрации вредных химических веществ, выделяющихся из линолеума, проводят при каждом изменении его рецептуры, но не реже одного раза в год.

5.5 Время стекания статического электричества, величину остаточного потенциала и удельное объемное сопротивление определяют при поступлении поливинилхлорида и наполнителя от другого предприятия-поставщика, но не реже одного раза в квартал.

5.6 При неудовлетворительных результатах проверки, хотя бы по одному из показателей, по этому показателю проводят повторную проверку удвоенного количества образцов, изготовленных из двух других рулонов, отобранных из той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторной проверки партия линолеума приемке не подлежит.

5.7 Потребитель имеет право производить контрольную проверку линолеума, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы испытаний.

5.8 Приемка партий должна проводиться по РСТ Уз 705.

6 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

6.1 Проверку размеров, внешнего вида и показателей физико-механических свойств линолеума проводят при температуре (20±2) °С после предварительного выдерживания рулонов и образцов линолеума при этой температуре не менее 3 ч.

6.2 Каждый из отобранных рулонов и каждую из отобранных бобин подвергают внешнему осмотру и проверке размеров по длине и ширине металлическим измерительным инструментом с погрешностью до 1 мм. Длину линолеума в бобине определяют по счетчику, установленному на технологической линии, ширину - металлическим измерительным инструментом с погрешностью до 1 мм.

6.3 Для определения общей толщины линолеума и толщины его лицевого слоя из полосы линолеума вырезают по его ширине на рас-

...ART
Республика
...булими

стоянии не менее 20 мм от кромок 5 образцов размерами 50х50 мм.

Общую толщину линолеума измеряют в середине образца микрометром типа МК-25 по ГОСТ 6507 или толщиномером по ГОСТ 11358.

Толщину лицевого слоя определяют по срезу, перпендикулярному поверхности образца, при помощи лупы или микроскопа с погрешностью до 0,01 мм.

За общую толщину линолеума и толщину его лицевого слоя принимают среднее арифметическое значение результатов пяти измерений.

6.4 Определение стираемости линолеума проводят по РСТ Уз 717.

6.5 Определение деформативности линолеума при вдавливании после пятиминутной выдержки проводят по ГОСТ 12729.

Количество образцов линолеума, подвергаемых испытанию, должно быть не менее трех.

6.6 Определение изменения линейных размеров линолеума проводят по ГОСТ 7251.

6.7 Определение прочности связи между слоями

6.7.1 Сущность метода заключается в определении усилия расслоения между лицевым слоем из прозрачной поливинилхлоридной пленки с печатным рисунком и вторым слоем линолеума на разрывной машине.

6.7.2 Аппаратура и реактивы

Разрывная машина, обеспечивающая расслоение образца со скоростью 100 мм/мин и измерение усилия расслоения образца в пределах от 15 до 85 % шкалы с погрешностью до ± 1 % измеряемой величины.

Этилацетат по ГОСТ 8981.

6.7.3 Подготовка образцов и проведение испытания

Из полосы линолеума вырезают в продольном и поперечном направлениях по три образца размерами 150х15 мм.

На лицевой поверхности образца проводят три параллельные линии. Схема разметки образца указана на рисунке 1.

Образцы погружают в сосуд с этилацетатом до отметки 20 мм и выдерживают в течение 20 мин. Затем образцы промокают фильтровальной бумагой и расслаивают вручную до той же отметки.

УЗБЕКСТАНДАРТ
Разработка

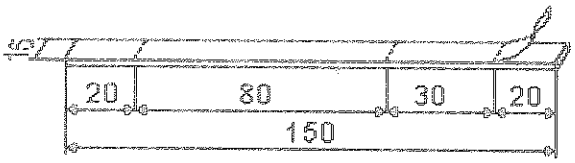


Рисунок 1

Расслоенные образцы выдерживают в вытяжном шкафу до полного испарения этилацетата, но не менее 60 мин.

Лицевой слой укрепляют в верхнем неподвижном зажиме машины, а второй - в нижнем подвижном зажиме.

Прочность связи между слоями определяют на рабочем участке образца длиной 80 мм, на котором регистрируют минимальное и максимальное усилие расслоения.

Прочность связи между слоями X, кгс/см, вычисляют по формуле

$$X = \frac{P_{max} + P_{min}}{2b},$$

где P_{max} - максимальное усилие расслоения, кгс;

P_{min} - минимальное усилие расслоения, кгс;

b - ширина образца, см.

За величину прочности связи между слоями принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний шести образцов (по три образца в каждом направлении).

6.8 Определение истираемости линолеума проводят по РСТ Уз 705-96.

6.9 Параллельность кромок проверяют измерением ширины линолеума через 1 м на длине участка, равной 4 м, Разность между предыдущим и последующим измерениями не должна превышать допускаемые отклонения.

6.10 Проверку размеров и прямоугольности плиток проводят по РСТ Уз 705-96.

6.11 Определение концентрации вредных химических веществ, выделяющихся из линолеума, и его санитарно-гигиеническую оценку проводят в соответствии с гигиеническими нормативами "Перечень предельно-допустимых концентраций (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест на территории РУ" СанНиП № 0015-94 г.

...АРТ
Республика
...тими

6.12 Определение времени стекания остаточного потенциала статического электричества

6.12.1 Сущность метода заключается в определении времени стекания заряда статического электричества до остаточного потенциала 200 В при измерении его на приборе типа ПЭП.

6.12.2 Аппаратура, приспособления и материалы

Прибор типа ПЭП. Схема прибора указана на рисунке 2.

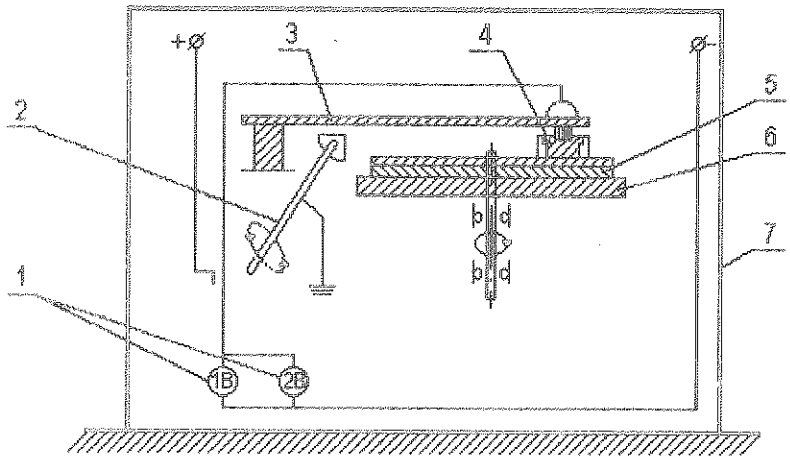


Рисунок 2

1 - киловольтметры; 2 - заземленной поворотный рычаг; 3 - подвижный рычаг; 4 - головка; 5 - кассета с образцом; 6 - диск; 7 - камера

Конструкция прибора должна обеспечивать:

наведение потенциала статического электричества посредством трения испытуемого образца о кожу при постоянной нагрузке (135±2) г;

скорость вращения диска (70±2) об/мин;

расстояние от центра головки до оси вращения диска 65±1 мм;

возможность создания в камере относительной влажности 30-35 % и температуры (20±2) °С.

Кожа тонкая из овчины для перчаток по ГОСТ 15092.

Аспирационный психометр по ГОСТ 6353 или термобарогигрометр типа БМ-2.

Секундомер по ГОСТ 5072.

Этиловый спирт по ГОСТ 18300 или ГОСТ 11547.

Силикагель по ГОСТ 3956 или хлористый кальций.

Правильность показаний прибора типа ПЭП и его исправность проверяют работники лаборатории или ОТК перед началом испыта-

Узбекский [illegible]
Республика
[illegible]

ния с помощью контрольного образца, поставляемого с прибором. Прибор считают исправным, если отклонение конечного результата при аналогичном испытании контрольного образца не превышает 15 %.

6.12.3 Подготовка образцов и проведение испытаний

Из полосы линолеума вырезают три образца размерами 150х150±5 мм.

Образцы должны иметь в центре отверстие диаметром 10±1 мм.

Образцы закладываются в кассеты, лицевую поверхность протирают этиловым спиртом и через боковой люк камеры подвешивают на кронштейн и выдерживают не менее 3 ч.

Для поддержания в камере заданной относительной влажности необходимо периодически каждый час включать вентилятор не менее чем на 16-20 мин.

Одновременно в камере может находиться не более 20 образцов.

В камере устанавливают относительную влажность 30-35 %, помещая туда хлористый кальций или силикагель в количестве от 300 до 1000 г.

Предварительно проводят пробные испытания, для чего головку прибора, обтянутую кожей, поднимают и помещают образец вместе с кассетой на диск прибора. Затем головку опускают, включают электродвигатель и трением наводят потенциал. Через 60 с электродвигатель выключают, а наведенный потенциал снимают с головки диска и корпуса прибора заземленным поворотным рычагом.

После этого приступают к непосредственному определению величины остаточного потенциала статического электричества.

Электродвигатель включают на 15 с, и трением наводят потенциал, затем электродвигатель останавливают и отсчитывают время стекания наведенного потенциала до величины 200 В.

После каждого отсчета остаточный потенциал статического электричества снимают заземленным поворотным рычагом.

На каждом образце проводят пять замеров времени стекания, при этом минимальное и максимальное значения из расчета исключают.

Конечный продукт выражают как среднее арифметическое значение результатов испытания трех образцов и трех замеров времени стекания с каждого образца.

УЗСТАНДАРТ
Республика

6.13 Удельное объемное сопротивление следует определять по ГОСТ 6433.2 на образцах диаметром не менее 40 мм, с диаметром металлического измерительного электрода (25±0,2) мм и при испытательном напряжении 100 В.

Величину удельного объемного сопротивления вычисляют как среднее арифметическое значение результатов испытания трех образцов.

7 УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Линолеум закатывают в рулон лицевой стороной внутрь, обертывают бумагой или липкой лентой. К упаковке должен быть прикреплен образец линолеума.

7.2 На обоих концах рулона линолеума на нелицевой стороне должен быть поставлен штамп упаковщика.

7.3 На упаковке рулона должна быть наклеена этикетка или поставлен четкий штамп, в которых указывают:

наименование организации, в подчинении которой находится предприятие-изготовитель;

наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;

наименование, тип линолеума и способ изготовления;

размеры и количество линолеума, $м^2$;

номер партии и дату изготовления;

обозначение настоящего стандарта;

краткие сведения о применении (инструкция по применению линолеума).

7.4 Линолеум следует поставлять в комплекте с клеящей мастикой.

7.5 Маркировка упакованных рулонов должна производиться по ГОСТ 14192 с нанесением предупредительного знака “Не бросать”.

7.6 Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую отгружаемую партию линолеума инструкцией по применению и документом установленной формы о его качестве, в котором указывают:

наименование организации, в подчинении которой находится предприятие-изготовитель;

наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;

...СТАНДАРТ
Республика
...Узбекистан

наименование и тип линолеума;

результаты физико-механических испытаний;

номер партии и дату изготовления;

обозначение настоящего стандарта;

сертификационный знак соответствия.

7.7 Линолеум разрешается транспортировать любым видом транспорта.

При транспортировании, погрузке и выгрузке линолеума должны быть приняты меры, предохраняющие его от повреждения и загрязнения.

Транспортируемые рулоны линолеума устанавливают в вертикальное положение в один ряд по высоте.

7.7.1. Допускается транспортирование бобин в горизонтальном положении в два ряда по высоте на расстояние не более 100 км..

7.8 Рулоны линолеума должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте при температуре не ниже 10 °С.

7.9 Упаковку, маркировку, транспортирование и хранение плиток производят по ГОСТ 16475.

8 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 Рулоны линолеума распаковывают при температуре не ниже плюс 15 °С. В случае, если рулоны транспортировались при температуре от 0 до плюс 10 °С, их следует раскатывать не ранее чем через 24 ч, а при температуре ниже 0 °С - не ранее чем через 48 ч после переноса в теплое помещение.

8.2 Устройство полов с покрытием из линолеума следует производить в соответствии с требованиями глав СНиП 3.04.01 - 94 и инструкции по его применению.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие выпускаемых линолеума и плиток требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения и указаний по эксплуатации, установленных настоящим стандартом.

9.2 Гарантийный срок хранения линолеума и плиток - один год со дня изготовления.

УЗДАВСТАНДАРТ
Республика

УДК 69.025.355:678.743:006.354 Группа Ж16
Ключевые слова: Линолеум поливинилхлоридный многослойный и однослойный, покрытие полов

Отзывы и предложения направлять в Госкомархитектстрой
Республики Узбекистан
(700011, г. Ташкент, ул. Абая, 6)

